

Pulse DC POWER UNIT 720 kW

Pulse DC SAT 350

Terminal de carga



INOVACIÓN RENDIMIENTO SISTEMA CON DISPENSADOR



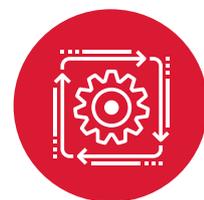
Inovación

La unidad Pulse Power Unit 720 y el satélite Pulse 350 pueden suministrar energía a hasta 12 puntos de carga con una potencia máxima de 350 kW por punto de carga. Gracias a la tecnología dinámica Power Sharing Matrix, la energía se distribuye automáticamente a todos los vehículos eléctricos.



Rendimiento

La unidad de potencia Pulse 720 ofrece el mejor nivel de prestaciones gracias a la tecnología de refrigeración líquida. Esta tecnología permite suministrar más energía durante un período más prolongado. Se mejora la vida útil de los componentes y se conserva el módulo CA/CC.



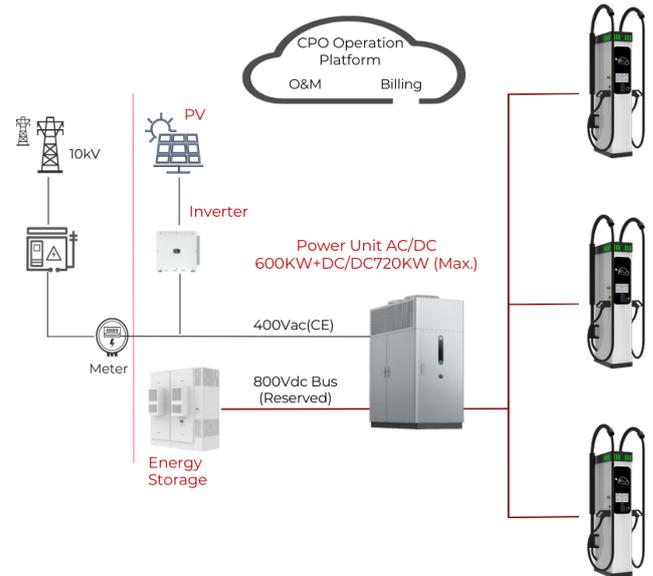
Sistema con dispensador

La unidad Pulse Power Unit 720 es un armario independiente con todos los módulos de potencia AC/DC. Concentra toda la tecnología de potencia. Debe conectarse al PULSE Satellite 350 para crear una estación completa. Pulse Satellite 350 es un dispensador de 2 puntos de carga con pantalla táctil digital.

Pulse DC POWER UNIT 720 KW & Pulse DC SAT 350

+ PRODUCTO

- Sistema refrigerado por líquido
- Versión con cable refrigerado CCS-2
- Versión con conector MCS disponible en el primer cuatrimestre de 2026
- Hasta 12 puntos de carga
- Baja tasa de errores
- Bajo nivel de ruido <60 dB
- Acceso a tecnologías de almacenamiento solar y de baterías



ESPECIFICACIONES PULSE POWER UNIT 720

Dimensiones (W x D x H) : 800 x 1700 x 2150 mm

Configuración de energía : 720kW

Modo de instalación: Montaje en el suelo

Eficiencia del sistema : 94.5% (Carga completa)

Eficiencia máxima : 95.5%

Refrigeración: Enfriamiento por líquido

Grado de protección: IP55

Interfaz de comunicación: 4G, Ethernet

Voltaje nominal de entrada: 2 X 400 V AC, trifásico de cinco cables

Frecuencia nominal : 50/60 Hz

Corriente de entrada nominal : ≤ 940 A (600kW)

Módulo de entrada: 120kW AC/DC módulo refrigerado por líquido

Factor de potencia : ≥0.99 (Carga≥50%)

THDi: ≤5% (Carga≥50%)

Tensión de salida: 200-1000 Vdc

Módulo de salida : 60kW DC/DC módulo refrigerado por líquido

Ondulación actual : ≤1.5A @frecuencia < 10Hz; ≤ 6A@ frecuencia<5000Hz; ≤9A@frecuencia<150kHz

Ondulación de voltaje: ≤ ±5V

Número de conectores de carga: Max.12

Temperatura de funcionamiento: -35°C hasta +50°C

Temperatura de almacenamiento: -35°C hasta +70°C

Altitud : ≤4000M

Humedad Relativa : 5% ~ 95% (Sin condensación)

Ruido : ≤ 55dB@25°C (Modo silencio), ≤ 60dB@25°C (Modo estándar)

Cumplimientos: IEC 61851-1, IEC 61851-23, IEC 61851-21-2

ESPECIFICACIONES PULSE DC SAT 350

Dimensiones (W x D x H) : 746 x 610 x 1870 mm

Modo de instalación: Montaje en el suelo

Longitud de cable: 3,5 m estándar – 5m o 7 m opcional

RFID estándar: MIFARE ISO 14443A – ISO14443B

Interfaz de comunicación: 3G/4G/5G

Voltaje de entrada nominal: 2 x 2 DC + AC

Entrada para equipos de baja tensión

Voltaje de salida: CCS-2 : 200V-1000 V

Corriente de salida DC CCS-2 cable sin refrigerar:

400 A continua – 500A aumentado

Corriente de salida CCS-2 cable refrigerado: 700 A

Potencia de salida: Hasta 350 kW DC

Potencia de salida (max) en MCS : 1200 kW DC

Potencia de salida (Min): 60 kW

Número de conectores de carga: Max. 2 por satélite

Sistema netral: TT o TN

Temperatura de funcionamiento: -30°C hasta +50°C

Grado de protección: IP54

Resistencia mecánica: IK10

Altitud : ≤2000M

Humedad relativa: 5% ~ 95% (Sin condensación)

Ruido : ≤ 55dB@25°C (Modo silencio), ≤ 60dB@25°C (Modo estándar)

Normativas: EU Certification ,IEC 61851-1, IEC 61851-23, IEC 61851-21-2 Payment PCI PTS 5,0

